



C/S

# भारत का राजपत्र

## The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1  
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 253] नई दिल्ली, सोमवार, नवम्बर 4, 1991/कात्कि 13, 1913

No. 253] NEW DELHI, MONDAY, NOVEMBER 4, 1991/KARTIKA 13, 1913

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या वी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

आयात व्यापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 241-आई टी सी (पी एन)/90—93

नई दिल्ली, 4 नवम्बर, 1991

फा. सं. 6/18/90-ई पी सी :— वाणिज्य मंत्रालय की सार्वजनिक सूचना सं. -1 आई टी सी (पी एन)/90—93 दिनांक 30 मार्च, 1990 के अंतर्गत प्रकाशित अप्रैल, 1990—मार्च, 1993 के लिए यथा संशोधित आयात-नियर्ति नीति की ओर ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

2. नीति में निम्नलिखित संशोधन नीचे उल्लिखित उचित स्थानों पर किए जाएंगे :—

क्रम सं.	आयात-नियर्ति	संवर्भ	संशोधन
नीति, 1990-93			
(खण्ड-1) की			
पृष्ठ सं.			

1	2	3	4
1.	255	परिशिष्ट 13-ग निवेश उत्पादन मानदण्ड इंजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 7 (क) उच्चकार्बन स्टील की स्टील फाइल्स	इस प्रतिलिपि के सामने कालम 5 और 6 के अंतर्गत वर्तमान अंक "1.15" और "1.15" के स्थान पर क्रमांक "1.25" और "1.20" किया जाएगा।

1 2

3

4

2.	260	परिशिष्ट 13—ग निवेश उत्पादन मानदण्ड हृजीनियरी उत्पाद क्रम सं. 179	इस क्रम संख्या के बाद प्रस्तुत सार्वजनिक सूचना के उपाध्यन्ध “क” को नये निवेश उत्पादन मानदण्ड के रूप में जोड़ा जाएगा।
3.	268	परिशिष्ट 13—ग निवेश उत्पादन मानदण्ड रसायनिक और सम्बद्ध उत्पाद क्रम सं. 60, प्रेफाइट इलैक्ट्रोड, एनोड/निप्पल्स/फिल्स/ मिक्स प्रेफाईट उत्पाद/ प्रेफाईट/फिल्स	इस क्रम सं. के सामने :— (क) कालम 3 के अंतर्गत (ii) पर कच्चे माल के विवरण को “स्पेशल इम्प्रेग्नेटिंग पिच (कोल तार)” पढ़ने के लिए संबोधित किया जाएगा, और (ख) कालम 5 और 6 के अंतर्गत वर्तमान अंकों को क्रमशः “0, 4” तथा “0, 4” किया जाएगा।
4.	298	परिशिष्ट 13—ग निवेश उत्पादन मानदण्ड रसायन और सहायक उत्पाद क्रम सं. 533	इस क्रम संख्या के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाध्यन्ध “ख” के अनुसार नए निवेश उत्पादन मानदण्ड जोड़े जाएंगे।
5.	299.	परिशिष्ट 13—ग निवेश उत्पादन मानदण्ड पलास्टिक्स क्रम सं. 33	इस क्रम संख्या के बाद संबंधित कालमों में नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी।

1 2 3 4 5 6

34.	स्पैक्ट्रेकल फेम (फंट एण्ड साईड)	सेलुलोस एसीटेट शीट/स्ट्रिप्स	1 किग्रा.	2, 857	2, 857
-----	--	---------------------------------	-----------	--------	--------

6.	302	परिशिष्ट 13—ग निवेश उत्पादन मानदण्ड खेलकूद का सामान क्रम सं. 2	इस क्रम संख्या के बाद निम्नलिखित दो नई प्रविष्टियां संबंधित कालमों में जोड़ी जाएंगी
----	-----	---	---

1 2 3 4 5 6

3	फ्रिकेट बैट	( 1 ) कार्क और रवरू से बनाए गए सैन्टर्स	1 किग्रा.	निबल के लिए निबल	निबल के लिए निबल
4	फैल्ट फुटबाल सामग्री बाले इन्शोर कैन्ट फुटबाल साकर गेंद	( 1 ) 1. 50 मीटर चौड़ी बाली फैल्ट फुटबाल सामग्री	1 किग्रा.	निबल के लिए निबल	निबल के लिए निबल

1	2	3	4	5	6	
7.	303	परिशिष्ट 13-ग निवेश उत्पादन मानदण्ड वस्त्र सिलेसिलाए कपड़े, होजरी, निटबीयर, क्रम सं. 15 एक्रेलिक निटबीयर जितमें मुख्यतः एक्रेलिक फाइबर हो	इस प्रविष्टि के बाद एक नई उप-प्रविष्टि संबंधित कालमों में निम्नानुसार जोड़ी जाएगी :—			
		1	2	3	4	
	15-क	एक्रेलिक शाल	( 1)एक्रेलिक फाइबर	1 किग्रा	1. 125	
					1. 115	
8.	306	परिशिष्ट- 13-ग निवेश, उत्पादन मानदण्ड वस्त्र, सिलेसिलाए वस्त्र होजरी और निटबीयर क्रम संख्या 56	इस क्रम संख्या के बाद एक नई प्रविष्टि संबंधित कालमों में निम्नानुसार जोड़ी जाएगी :—			
		1	2	3	4	
	57	विस्कोस स्टेपल फाइबर	( 1) बुड़ पल्प	1 किग्रा	1. 050	
					1. 050	
3. उपर्युक्त संशोधन लोक शित में किए गए हैं।						
डॉ. आर. मेहता, मुख्य नियंत्रक, आयात-नियंत्रित						
सार्वजनिक सूचना संख्या 241 आईटीसो (पीएन)/90—93 दिनांक का 4-11-91 उपार्बंधक अभियांत्रिकी						
क्रम सं.	नियंत्रित उत्पाद का विवरण	कच्चे माल का विवरण	नियंत्रित उत्पाद की मात्रा	आयात के लिए श्रृंखला क्रि.ग्रा.	शुल्क छूट सहित प्रनुभित मात्रा किग्रा में	
1	2	3	4	5	6	
180. प्यूल टैक केप	क. सेकिन्ड्स डिफेक्टिव्स सहित एम एल सो आर सो ए शोट/स्ट्रिप्स कायल्स लेकिन कोटिङ को छोड़कर	1 किग्रा.	1. 30	1. 12 किग्रा.		
181. ब्रेक ग्रू प्लेट	क. स्टोल शीट/स्ट्रिप्स/कायल्स	1 किग्रा.	1. 10	1. 10		

1	2	3	4	5	6
182.	रेडिएटर कैप	क. एम एस सोशार सोए शोट/स्ट्रॉप्स/ कायल्स, सेकिन्डस/डिफेक्टिव सहित लेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किग्रा.	1. 30	1. 12
183.	फैन ब्लेड	क. एम एस सोशार सोए शोट कायल्स/ स्ट्रॉप्स सेकिन्डस/डिफेक्टिव सहित लेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किग्रा.	1. 10	1. 05
184.	लेमिनेटिड स्प्रिंग्स	क. स्प्रिंग फ्लेट बार	1 किग्रा.	1. 05	1. 05
185.	फ्लाई थ्रील रिंग गियर	क. स्टोल श्राफ क्वालिटी ई एन-8	1 किग्रा.	1. 40	1. 32
186.	भायल साल	क. एम एस सी श्रार सोए शोट/कायल/ स्ट्रॉप्स सेकिन्डस/डिफेक्टिव सहित लेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किग्रा. कंटेट	1. 70	1. 50
		ख. नाईट्रोइल रबड़	1 किग्रा.	1. 20	1. 20
187.	बलच प्लेट श्रसेम्बली तथा क्लच कवर श्रसेम्बली	क. एच श्रार शीट	1 किग्रा.	1. 80	1. 60
188.	हेलिकल कायल स्प्रिंग	क. स्प्रिंग स्टील वायर	1 किग्रा.	1. 10	1. 10
189.	कस्टिवेटर	क. एम एस फ्लेट प्लेट	1 किग्रा.	1. 07	1. 07
		एम एस फ्लैट/ प्लेट कन्टेट			
		ख. एम एस राउण्ड	1 किग्रा.	1. 05	1. 05
			एम एस राउण्ड कन्टेट		
		ग. एम एस प्लेटस	1 किग्रा.	1. 15	1. 11
			एम एस प्लेट कन्टेट		
190.	पैडी थ्रो शर	क. एस एस सोशार सोए शीट/कायल/ स्ट्रॉप्स सेकिन्डस/डिफेक्टिव सहित लेकिन कोटिड को छोड़कर।	1 किग्रा.	1. 10	1. 08
			एम एस सोशार सोए कन्टेट		
		ख. एम एस प्लेट	1 किग्रा.	1. 10	1. 08
			एम एस प्लेट कन्टेट		
		ग. स्ट्रॉबरल स्टील	स्ट्रॉबरल स्टील का	1. 10	1. 10
			1 किग्रा. कन्टेट		
		घ. एम एस राउण्डस	1 किग्रा.	1. 10	1. 10
			एम एस राउण्ड कन्टेट		
191.	हैवी इयूटी 9 टम टिल्स (स्प्रिंग लोडिड बिमा स्प्रिंग कलटीवेटर के)	क. एम एस राउण्ड	1 किग्रा.	1. 10	1. 10
			एम एस राउण्ड कन्टेट		
		ख. एम एस प्लेटें	1 किग्रा.	1. 26	1. 20
			एम एस प्लेट कन्टेट		
		ग. एम एस एन्गल्स	1 किग्रा. एन्गल्स कन्टेट	1. 10	1. 10
192.	टिलर लेपट हैन्ड थ्रथवा राइट हैन्ड	क. एम एस प्लेटें	1 किग्रा.	1. 15	1. 11

1	2	3	4	5	6
193.	हो बेलिड आई				
	क. हो ब्लेड	क. कार्बन स्टोल	1 किग्रा.	1. 30	1. 20
	ख. आई	ख. एम एस पार्श्वप	कार्बन स्टील कन्टेन्ट	1 किग्रा. एम एस पाइ	1. 05
				पार्श्वप	1. 05
194.	ड्रेग लिक चेन	क. ई एन-8	1 किग्रा.	1. 09	1. 09
195.	हाकसा फ्रेम	क. एम एस प्लेट	1 किग्रा.	1. 10	1. 10
196.	हाकसा फ्रेम फिक्सड 6 मिमी साइज 12"	क. एम.एस. प्लेट	1 किग्रा.	1. 10	1. 10
197.	वेच ग्राइन्डर 6"	क. पिग आयरन	1 किग्रा.	1. 10	1. 10
		ख. एम एस राउण्ड	पिग आयरन कान्टेन्ट		
			1 किग्रा.	1. 25	1. 17
			एम एस राउण्ड कान्टेन्ट		
198.	कास्ट आयरन वाइस	क. पिग आयरन	1 किग्रा.	1. 10	1. 10
		ख. एम एस राउण्ड	पिग आयरन कान्टेन्ट		
			1 किग्रा.	1. 10	1. 10
			एम एस राउण्ड कान्टेन्ट		
199.	बोल्ट	क. एम एस राउण्ड/राड	1 किग्रा.	1. 25	1. 18
200.	नट्स	क. एम एस राउण्ड/राड	1 किग्रा.	1. 75	1. 52
201.	स्टील स्कू	क. एम एस वायर राड	1 किग्रा.	1. 16	1. 12
202.	सेल्फ टेपिन स्कू	क. एम एस वायर राड	1 किग्रा.	1. 22	1. 17
203.	100 के बी ए सहित तक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी ओ स्टोल लेमीनेशन	1 नग	2. 34	2. 34
		ख. अल्युमीनियम बाईंडिंग वायर्स/ स्ट्रिप्स	1. 10	1. 10	किग्रा/के बी ए
		ग. ट्रान्सफार्मर आयल		किग्रा/के बी ए	किग्रा/के बी ए
				3. 43	3. 43
				लीटर/के बी ए	लीटर/के बी ए
204.	100 के बी ए से अधिक तथा 400 के बी ए सहित तक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी ओ स्टील लेमीनेशन	1 नग	1. 55	1. 55
		ख. अल्युमीनियम बाईंडिंग वायर/ स्ट्रिप्स		किग्रा/के बी ए	किग्रा/के बी ए
		ग. ट्रान्सफार्मर आयल		0. 65	0. 65
				किग्रा/के बी ए	किग्रा/के बी ए
				0. 74	0. 74
				लीटर/के बी ए	लीटर/के बी ए
205.	400 के बी ए से अधिक तथा 1600 के बी ए सहित तक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी ओ स्टील लेमीनेशन	1 नग	1. 17	1. 17
		ख. कापर बाईंडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स		किग्रा/के बी ए	किग्रा/के बी ए
		ग. ट्रान्सफार्मर आयल		0. 66	0. 66
				किग्रा/के बी ए	किग्रा/के बी ए
				1. 30	1. 30
				लीटर/के बी ए	लीटर/के बी ए

1	2	3	4	5	6
206.	1600 के बोए से अधिक तथा 4000 के बीए सहित तक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी औ स्टील लेमीनेशन ख. कॉपर बाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स ग. ट्रान्सफार्मर आयल	1 नग	0.94 किग्रा/के बीए 0.39 किग्रा/के बीए 0.93 लीटर/के बीए	0.94 किग्रा/के बीए 0.39 किग्रा/के बीए 0.93 लीटर/के बीए
207.	4000 के बोए से अधिक तथा 10,000 के बोए सहित तक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी औ स्टील लेमीनेशन ख. कॉपर बाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स ग. ट्रान्सफार्मर आयल	1 नग	0.86 किग्रा/के बोए 0.34 किग्रा/के बोए 0.93 लीटर/के बीए	0.86 किग्रा/के बोए 0.34 किग्रा/के बीए 0.93 लीटर/के बीए
208.	10,000 के बोए से अधिक तथा 25,000 के बोए सहित तक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी औ स्टील लेमीनेशन ख. कॉपर बाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स ग. ट्रान्सफार्मर आयल	1 नग	0.84 किग्रा/के बीए 0.30 किग्रा/के बीए 0.86 लीटर/के बीए	0.84 किग्रा/के बीए 0.30 किग्रा/के बीए 0.86 लीटर/के बीए
209.	25,000 के बीए से अधिक तथा 80,000 के बीए सहित तक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी औ स्टील लेमीनेशन ख. कॉपर बाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स ग. ट्रान्सफार्मर आयल	1 नग	0.67 किग्रा/के बीए 0.22 किग्रा/के बीए 0.73 लीटर/के बीए	0.67 किग्रा/के बीए 0.22 किग्रा/के बीए 0.73 लीटर/के बीए
210.	80,000 के बीए से अधिक के ट्रान्सफार्मर	क. सी आर सी औ स्टील लेमीनेशन ख. कॉपर बाइडिंग वायर्स/स्ट्रिप्स ग. ट्रान्सफार्मर आयल	1 नग	0.37 किग्रा/के बीए 0.16 किग्रा/के बीए 0.44 लीटर/के बीए	0.37 किग्रा/के बीए 0.16 किग्रा/के बीए 0.44 लीटर/के बीए
211.	हाट डिप्पड गाल्वैमाइज्ड टेंशन वार्स/गेट राइस/ द्वास राइस	क. एम एस बिल्लेट्स/ब्लूम्स ख. जिन्क	1 किग्रा.	1.16 0.04	1.12 0.03
212.	रेलवे ट्रेक के सामान के रूप में प्रयुक्त होने वाले स्पाइक्स	क. एम एस बिल्लेट्स	1 किग्रा.	1.28	1.21
213.	सीमलैस ट्यूब्स	क. फोर्जिंग क्वालिटी वार्स/बिल्लेट्स/ ब्लूम्स/ "एक्स"	1 किग्रा.	1.40	1.30
214.	लेमिनेटिड लीफ स्ट्रिंग्स आफ क्वालिटी "एक्स"	क. "एक्स" किस्म का सिल्को मैग्नीज स्टील	1 किग्रा.	1.05	1.05
215.	"एक्स" किस्म के फोर्जिंग किस्म के कार्बन स्टील से बने चीज़िल	क. "एक्स" किस्म का फोर्जिंग क्वालिटी कार्बन स्टील	1 किग्रा.	1.05	1.05

1	2	3	4	5	6
216.	स्कृ ड्राइवर्स	क. फोर्जिंग बवालिटी कार्बन स्टोल कोबिनेडियम स्टील	1 किग्रा.	1.10	1.10
217.	ब्लैक बेल्डिंग स्टोल स्टोल पाइप्स/ट्यूब्स	क. पिंग आयरन अथवा एच. मॉल्डिंग स्क्रेप अथवा स्टील स्कल्स ख. जिक	1 किग्रा 0.074	1.356 1.287 1.619 0.074	1.356 1.287 1.519 0.074
218.	वायर राइस स्पेसिफिकेशन्स आईएस : 7887 आईएस : 3505 और ए.एसटोर्म	क. पिंग आयरन अथवा मेल्टिंग स्क्रेप अथवा स्टोल स्कल्स	1 किग्रा.	1.187	1.187
219.	आईएस 226 के माछल्ज स्टील राऊंड्स	क. पिंग आयरन अथवा मेल्टिंग स्क्रेप अथवा स्टील स्कल्स	1 किग्रा.	1.232 1.169 1.1380	1.232 1.169 1.1380
220.	कॉल्ड ट्रिबड थर्मोमेकेनिकल ब्राइट्रोट्ड रिश्टन फोर्सिंग वार्स, आईएस 1786	क. पिंग आयरन अथवा मेल्टिंग स्क्रेप अथवा स्टोल स्कल्स	1 किग्रा.	1.238 1.175 1.388	1.238 1.175 1.388
221.	पेडल्स	क. सी आर सीए शीट कायल्स/ स्ट्राप्स जिनमें सेकिन्डस/डिफेक्टिवज शामिल हैं परन्तु कोटिंग शामिल नहीं है	1 किग्रा.	1.300	1.300
222.	क्रेलिपर ब्रेक्स	क. सी आर सीए शीट कायल्स/ स्ट्राप्स जिनमें सेकिन्डस/डिफेक्टिवज शामिल हैं परन्तु कोटिंग शामिल नहीं है। ख. एम एम बायर रोड	1 किग्रा. 1 किग्रा. केटेन्ट	1.920 1.260	1.6133 1.1733
223.	बाइमार्ईकिल साइड स्टैंड	क. सो आर सीए शीट कायल्स स्ट्राप्स जिनमें सेकिन्डस डिफेक्टिवज शामिल हैं परन्तु कोटिंग शामिल नहीं है ख. एम एस बायर राड	1 किग्रा. 1 किग्रा. केटेन्ट	1.300	1.200
224.	बाइसिमकल फ्रेमलांक	क. सो आर सीए शीट कायल्स/स्ट्राप्स <sup>1</sup> जिनके सेकेन्डस डिफेक्टिवज शामिल हैं परन्तु कोटिंग शामिल नहीं है ख. एम एस बायर राड	1 किग्रा. केटेन्ट	1.250	1.173
225.	गाल्केनाइज्ड स्पोक्स (पीतल या स्टील के निष्पल सहित या उनके विना और स्टील के वाशर ख. जिन्क सहित या उनके विना)	क. एम एस बायर वायररोड पीतल या स्टील के वाशर वायर राड ख. जिन्क केटेन्ट	1 किग्रा. प्रमाण वायर वायर राड केटेन्ट	1.020 0.005	1.020 0.005

“एक्स” टिप्पणी:—ए आईएस आईसं. या बीटोएस के श्रन्तर्गत आने वाली सं. अथवा श्रिटिंग, जापानी या जर्मनी मानदण्ड आवेदक द्वारा भरे जाने चाहिए। जहां वे भरे न गये हों वहां वास्तविक रचना भरी जानी चाहिए। जहां एक में अधिक किस्म की आवश्यकता हो वहां प्रत्येक किस्म की मात्रा निर्दिष्ट की जानी चाहिए।

सार्वजनिक सूचना से. 241-ग्राही टी सी (पी एल)/90—93 दिनांक 4-11-91

नवम्बर, 1991 का उपायन्धन्य

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्र.सं.	निर्यात उत्पाद का विवरण	कलंधे माल का विवरण	निर्यात उत्पाद की मात्रा	आयात के लिए अनुमेय मात्रा कि.ग्रा.	शुल्क छूट सहित अनुमेय मात्रा कि.ग्रा.
1	2	3	4	5	6
534.	बैंजाधोन (डाई-इन्टरमीडिएट)	क. एन्थ्राकुनेन ख. ग्लीसरीन ग. कास्टिक सोडा	1 किग्रा.	1.040 0.565 0.300	1.040 0.565 0.300
535.	पेरि एसिड (डाई इन्टरमीडिएट)	क. नेप्टेलीन शूड ख. मेग्नेशियम आक्साइड	1 किग्रा.	1.600 0.690	1.600 0.690
536.	डाई इथाइल टेट्रामाइन	क. एथिलीन डिक्लोराइड ख. कास्टिक सोडा	1 किग्रा.	2.430 2.060	2.430 2.060
537.	फिनोल	क. बैंजीन	1 किग्रा	0.900	0.900
538.	बोनएसिड	क. बीरा नेथाइल ख. कास्टिक सोडा फ्लैक्स	1 किग्रा.	1.000 0.350	1.000 0.350
539.	मिथाइल इथाइल केटोक्साइम	क. मिथाइल इथाइल कीटोन	1 किग्रा.	1.000	1.000
540.	फीनीरेंगाइन मीलेट	क. 2-ब्रेंजील पायरीडीन	1 किग्रा.	0.550	0.550
541.	डाई-ग्राइडो हाईड्रोफ्ल्यू किन्नोलिन	क. १-डाइड्राक्सी किन्नोलिन ख. आयोडीन	1 किग्रा.	0.400 0.700	0.400 0.700
542.	फासफोरस पेंटामल्फाइड 98 प्रतिशत	क. गैलो फास्फोरम	1 किग्रा.	0.286	0.286
543.	एल्युमीनियम फ्लोराइड	क. पल्युअरस्पर	1 किग्रा.	1.560	1.660
544.	बैमिक क्रोमियम मल्फेट	क. सोडा एश	1 किग्रा.	0.500	0.500
545.	प्रोम आवसाइड ग्रीन	क. सोडा एश	1 किग्रा.	2.225	2.225
546.	सोडियम वाईकोमेट	क. सोडा एश	1 किग्रा.	1.000	1.000
547.	रेयन टायर यार्न टाइवर गे	क. बुड ब्लब ख. कास्टिक सोडा	1 किग्रा.	1.050 0.950	1.050 0.950
548.	रेयन टायर कोर्झ टाइवर गे	क. बुड फ्लप ख. कास्टिक सोडा ग. आंत्योफ्लास्ट यार्न	1 किग्रा.	1.050 0.950 0.006	1.050 0.950 0.006

1	2	3	4	5	6
549.	रेयन टायर कोर्ड फाइबर डिप्प	क. बुड बत्त्व ख. कार्स्टिक ग. ग्रोव्सोलास्ट यार्न घ. ग्राह एन बी-107 लेटेक्स	1 किमा.	1.050 0.950 0.006 0.045 (बुल्क वजन) ग्राह 0.1125 (सीला करके वजन)	1.050 0.950 0.006 0.045 (बुल्क वजन) ग्राह 0.1125 (सीला करके वजन)
550.	प्यूराजाइनेमाइड बी पी/यू एम बी	क. 2-साफ्टोपायराजाइन (99 प्र. शुद्धता)	1 किमा.	0.9524	0.9524
551.	फ्लेमाइड	क. 2, 3, 4, डाइक्लोरो बेन्जोइक एसिड ख. परफ्यूरिल एमाइन	1 किमा.	1.120 1.207	1.120 1.207
552.	फ्लोरेमफिनीकोल बी पी 88	क. एल-वेस ख. मिक्वाइल डाइक्लोरो एमिटेट ग. मेकानोल	1 किमा.	0.714 0.520 0.800	0.714 0.520 0.800
553.	निकोटिनिक एसिड बी पी 88	क. बेटा निकोसीन	1 किमा.	1.200	1.200
554.	आयोडो बलोगे हाइड्रोक्सी क्रिबनोलिन यू एस पी	क. आयोडीन क्रूड ख. 8-हाइड्रोक्सी क्रिबनोलिन	1 किमा.	0.433 0.509	0.433 0.509
555.	रबड़ हॉट बाटर बोतल	क. नेचुरल रबड़ ख. जिंक आक्साइड ग. टिटोनियम डाई आक्साइड (एनटेस थ्रेड) घ. एन्टीओक्सीडेंट इ. एक्सीलिगेटर ज. जैराफिन/माइक्रो क्रिस्टालाइन बेक्स ल. पिगमेट/कलर ज. ग्राउंडर झ. एरोमेटिक केमिकल्स झ. पोलीथिलीन लो डेन्सिटी ट. ग्राम शीट/कायल्स कावल्स ठ. बोडिंग शीट	1 किमा.	0.600 0.027 0.018 0.009 0.009 0.01459 0.00730 0.00180 0.00182 0.02389 0.01371 0.00935 0.00273	0.600 0.027 0.018 0.009 0.009 0.01459 0.00730 0.00180 0.00182 0.02389 0.01371 0.00935 0.00273

1	2	3	4	5	6
556.	एम्बोफेन पोलियोस्टर फिल्म (बाई एक्सियली ओरिएन्टेड पोलियोस्टर फिल्म)	क. डी एम टी ल. एम ई जी ग. एन्टिमोनी ट्रिमाक्साइड ज. मैग्नीज एसिटेट इ. फास्फोरिक एसिड च. सिलिका छ. ट्राइथिलीन ग्लाइकोल	1 किंव्रा	1. 10000 0. 42500 0. 00105 0. 000524 0. 000314 0. 0022575 0. 010395	1. 04476 0. 40263 0. 00105 0. 000524 0. 000314 0. 0022575 0. 010395
557.	रिफाइन्ड लिंसरीन 99% से अधिक	1. रूड लिंसरीन 80 प्रतिशत	1. 04	1. 34	1. 34

## MINISTRY OF COMMERCE

(Import Trade Control)

PUBLIC NOTICE NO. 241-ITC (PN) 90-93

New Delhi, the 4th November, 1991

Subject:—Import and Export Policy for April 1990—March 1993.

F. No. 6/18/90—EPC:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990—March 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1—ITC (PN)/90—93 dated the 30th March, 1990 as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

Sl. No.	Page No. of Import & Export Policy, 1990-93 (Vol. 1)	Reference	Amendment		
(1)	(2)	(3)	(4)		
1.	225	Appendix 13-C Input output Norms Engineering Products Sl. No. 7(a) Steel Files or High Carbon Steel.	The existing figures "1.15" and "1.15" under column 5 and 6 against this entry shall be replaced by "1.25" and "1.20" respectively.		
2.	260	Appendix 13-C Input Output Norms Engineering Products Sl. No. 179.	After this Sl. No. new input output norms as per Annexure 'A' to this Public Notice shall be added.		
3.	268	Appendix 13-C Input Output Norms Chemicals & Allied Products Sl. No. 60. Graphite Electrodes/ Anode/Nipples/Fins/Mix Graphite Products/ Graphite/Finco.	Against this Sl. No. (a) the description of raw materials at (ii) under column 3 shall be amended to read as "Special Impregnating Pitch (Kol tar), & (b) the existing figures "0.4" and "0.4" under column 5 and 6 shall be substituted by "0.383" and "0.383" respectively.		
4.	298	Appedix 13-C Input Output Norms Chemicals & Allied Products Sl. No. 533.	After this Sl. No. new input output norms as per Annexure 'B' to this Public Notice shall be added.		
5.	299	Appendix 13-C Input Output Norms Plastics Sl. No. 39	After this Sl. No. a new entry shall be added in respective columns as under:		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
34.	Spectacle Frame (Front & side)	Cellulose Acetate sheet/strips	1 Kg.	2.875	2.857

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
6.	302	Appendix 13-C Input Output Norms Sports Goods Sl. No. 2	After this Sl. No. following two new entries shall be added in respective columns :—		
	3.	Cricket bats	(i) Centres made from Cork & Rubber 1 Kg.	Net to net	Net to net
	4.	Indoor felt football/soccer balls having felt football materials.	(i) Felt football materials having width of 1.50 mtrs. 1 Kg.	Net to Net	Net to Net
7.	303	Appendix 13-C Input Output Norms Textiles, Ready made Garments, Hosiery & Knitwear Sl. No. 15 Acrylic Knitwear containing mainly Acrylic Fibres.	After this Sl. No. a new sub-entry shall be added in respective columns as under :—		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
15-A.	Acrylic shawls	(i) Acrylic fibre	1 Kg	1.125	1.115
8.	306	Appendix 13-C Input Output Norms Textiles, Ready Garments Hosiery & Knitwear Sl. No. 56.	After this Sl. No. a new entry shall be added in respective columns as under :—		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
57.	Viscose Staple fibre.	(i) Wood pulp	1 Kg.	1.050	1.050
3. The above amendments have been made in public interest.					
D.R. MEHTA, Chief Controller of Imports & Exports					
ANNEXURE-A TO PUBLIC NOTICE NO. 241—ITC (PN)/90-93					
Dated : 4-12-1991					
ENGINEERING					
Sl. No.	Description of the Export Product	Description of raw material	Qty. of Export Product	Qty. allowed for import	Qty. allowed with duty exemption benefit
(1)	(2)	(3)	Kgs.	Kgs.	Kgs.
180.	Fuel Tank Cap	(a) MS CRCA sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1 Kg.	1.30	1.12
181.	Brake shoe plate	(a) Steel Sheet/strips/coils	1 Kg.	1.10	1.10
182.	Radiator cap	(a) MS CRCA Sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.30	1.12
183.	Fan Blade	(a) MS CRCA sheet/coils strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg.	1.10	1.05
184.	Laminated springs	(a) Spring Flat Bar	1 Kg	1.05	1.05
185.	Flywheel Ring Gear	(a) Steel of quality EN-8	1 Kg	1.40	1.32
186.	Oil Seal	(a) MS CRCA Sheet/coils/strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg content	1.70	1.50
		(b) Nitrile Rubber	1 Kg content	1.20	1.20
187.	Clutch Plate Assembly and clutch cover assembly	(a) HR Sheet	1 Kg	1.80	1.60
188.	Helical Coil spring	(a) Spring Steel Wire	1 Kg	1.10	1.10

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
189.	Cultivator	(a) MS Flat/plate  (b) MS round  (c) MS plates	1 Kg MS Flat plate content  1 Kg MS Round content  1 Kg MS Plate content	1.07  1.05  1.15	1.07  1.05  1.11
190.	Paddy Thrasher	(a) MS CRCA Sheet/coil strips including seconds/ defectives but excluding coated.  (b) MS Plates  (c) Structural Steel  (d) MS Rounds	1 Kg MS CRCA content  1 Kg MS plate content  1 Kg content of structural steel  1 Kg MS Rounds content	1.10  1.10  1.10  1.10	1.08  1.08  1.10  1.10
191.	Heavy Duty 9 Tons Tillers (Spring loaded without spring) cultivator.	(a) MS Rounds  (b) MS Plates  (c) MS Angles	1 Kg MS Round content  1 Kg MS Plate content.  1 Kg angles content.	1.10  1.26  1.10	1.10  1.20  1.10
192.	Tiller Left Hand or Right Hand	(a) MS Plates	1 Kg	1.15	1.11
193.	Hoe Welded Eye	(a) Carbon Steel  b. Hoe Blade  b. Eye	1 Kg carbon steel content  1 Kg MS pipe	1.30  1.05	1.20  1.05
194.	Drag Link Chain	(a) EN 8	1 Kg	1.09	1.09
195.	Hacksaw Frame	(a) MS Flat	1 Kg	1.10	1.10
196.	Hacksaw Frame Fixed 6 mm, size 12"	(a) MS Plate	1 Kg	1.10	1.10
197.	Bench Grinder 6"	(a) Pig Iron  (b) MS Round	1 Kg pig iron content  1 Kg MS round content	1.10  1.25	1.10  1.17
198.	Cast Iron Vice	(a) Pig Iron  (b) MS round	1 Kg pig iron content  1 Kg MS Round content	1.10  1.10	1.10  1.10
199.	Bolts	(a) MS Round/Rods	1 Kg	1.25	1.18
200.	Nuts	(a) MS Rounds/Rods	1 Kg	1.75	1.52
201.	Steel Screw	(a) MS Wire rod	1 Kg	1.16	1.12
202.	Self Tapping Screw	(a) MS Wire rod	1 Kg	1.22	1.17
203.	Transformers up to and including 100 KVA	(a) CRCO Steel laminations  (b) Aluminium winding wires/ strips  (c) Transformer Oil	1 Nos.  1.10 Kg/KVA  3.43 ltr/KVA	2.34 Kg/KVA  1.10 kg KVA  3.43 ltr/KVA	2.34 Kg/KVA  1.10 kg KVA  3.43 ltr/KVA

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
204.	Transformers above 100 KVA upto and including 400 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Aluminium winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	1.55 kg/KVA 0.65 kg/KVA 0.74 ltr/KVA	1.55 kg/KVA 0.65 kg/KVA 0.74 ltr/KVA
205.	Transformers above 400 KVA upto and including 1600 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	1.17 kg/KVA 0.66 kg/KVA .30 ltr/KVA	1.17 kg/KVA 0.66 kg/KVA 1.30 ltr/KVA
206.	Transformers above 1600 KVA upto and including 4000 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	0.94 kg/KVA 0.39 kg/KVA	0.94 kg/KVA 0.39 kg/KVA
207.	Transformers above 4000 KVA upto and including 10,000 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	0.86 kg/KVA 0.34 kg/KVA 0.93 ltr/KVA	0.86 kg/KVA 0.34 kg/KVA 0.93 ltr/KVA
208.	Transformers above 10,000 KVA upto and including 25,000 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	0.84 kg/KVA 0.30 kg/KVA	0.84 kg/KVA 0.30 kg/KVA
209.	Transformers above 25,000 KVA upto and including 80,000 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	0.67 kg/KVA 0.22 kg/KVA 0.73 ltr/KVA	0.67 kg/KVA 0.22 kg/KVA 0.73 ltr/KVA
210.	Transformers above 80,000 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 No.	0.37 kg/KVA 0.16 kg/KVA	0.37 kg/KVA 0.16 kg/KVA
				0.44 ltr/KVA	0.44 ltr/KVA
211.	Hot dipped galvanised Tension Bars/Gate Rods/Truss Rods.	(a) MS Billets/Blooms (b) Zind.	1 Kg	1.16 0.04	1.12 0.03
212.	Spikes for use as Railway Track material.	(a) MS Billets	1 Kg.	1.28	1.21
213.	Seamless Tubes	(a) Forging quality Bars/Billets/Blooms. 'X'	1 Kg	1.40	1.30
*214.	Laminated Leaf Springs of steel quality 'X'	(a) Silico Manganese steel of variety 'X'	1 Kg	1.05	1.05
*215.	Chisels made out of forging quality carbon steel of variety 'X'	(a) Forging quality carbon steel of variety 'X'	1 Kg	1.05	1.05
216.	Screw drivers	(a) Forging quality carbon steel/ chrome vanadium steel.	1 Kg	1.10	1.10
217.	Black welded steel pipes/Tubes	(a) Pig Iron OR H. Melting Scrap OR Steel Skulls (b) Zinc	1 Kg	1.356 1.287 1.519 0.074	1.356 1.287 1.519 0.074
218.	Wire Rods to Specifications IS : 7887 IS : 3505 & ASTM	(a) Pig Iron OR Melting scrap OR Steel Skulls	1 Kg	1.187 1.126 1.329	1.187 1.126 1.329

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
219.	Mild Steel Rounds to IS 226	(a) Pig Iron OR Melting Scrap OR Steel Skulls	1 Kg	1.232 1.169 1.1380	1.232 1.169 1.1380
220.	Cold Twisted/Thermomechanical by-treated reinforcing bars to IS 1786	(a) Pig Iron OR Melting Scrap OR Steel Skulls	1 Kg	1.238 1.175 1.388	1.238 1.175 1.388
221.	Pedals	(a) CRCA Sheets/Coils strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 Kg CRCA content	1.300	1.300
222.	Caliper brakes	(a) CRCA sheet/coils strips including seconds/defectives but excluding coated. (b) MS wire rod	1 Kg CRCA content 1 Kg content	1.920 1.260	1.6133 1.1733
223.	Bicycle side stand	(a) CRCA Sheet/coils/strips including seconds/defectives but excluding coated. (b) MS wire rod	1 Kg CRCA content 1 Kg content	1.300 1.050	1.200 1.050
224.	Bicycle frame lock	(a) CRCA Sheet/Coils strips including seconds/defectives but excluding coated. (b) MS wire rods	1 Kg content	1.250	1.173
225.	Galvanised spokes with or without brass or steel nipples and with or without steel washers).	(a) MS wire/wire rod (b) Zinc	1 Kg content 1 Kg MS wire/wire rod content 0.005	1.050 1.020 0.005	1.050 1.020 0.005

\*NOTE : The AISI No or the No under BIS or British, Japanese or German standards should be furnished by the applicant. Where this cannot be furnished actual composition should be furnished. Where more than one variety is required the quantity of each variety should be indicated.

ANNEXURE 'B' TO PUBLIC NOTICE NO. 24I-ITC (PN)/90-93 DATED 4-11-1991  
CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl. No.	Description of Export Product	Description of raw materials	Qty. of export product	Quantity allowed for import in Kg.	Qty. allowed with duty exemp- tion in Kg.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
534.	Benzathrone (Dye-intermediate)	(a) Anthraquinone (b) Glycerine (c) Caustic soda	1 Kg	1.040 0.565 0.300	1.040 0.565 0.300
535.	Peri acid (Dye-Intermediate)	(a) Naphthalene crude (b) Magnesium oxide	1 Kg	1.600 0.690	1.600 0.690
536.	Di-ethyl Tetramine	(a) Ethylene dichloride (b) Caustic soda	1 Kg	2.430 2.060	2.430 2.060
537.	Phenol	(a) Benzene	1 Kg	0.900	0.900
538.	BON acid	(a) Beta Naphthol (b) Caustic soda flakes	1 Kg	1.000 0.350	1.000 0.350
539.	Methyl Ethyl	(a) Methyl Ethyl ketone	1 Kg	1.000	1.000
540.	Phenitramin Maleate	(a) 2-Benzyl pyridene	1 Kg	0.550	0.550

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
541.	Di-iodohydroxy quinoline	(a) 8-hydroxy quinoline (b) Iodine	1 Kg	0.400 0.700	0.400 0.700
542.	Phosphorus pentasulphide 98 %	(a) Yellow phosphorus	1 Kg	0.286	0.286
543.	Aluminium fluoride	(a) Fluorspar	1 Kg	1.660	1.660
544.	Basic chromium sulphate	(a) Soda ash	1 Kg	0.500	0.500
545.	Chrome oxide green	(a) Soda ash	1 Kg	2.225	2.225
546.	Sodium bichromate	(a) Soda ash	1 Kg	1.000	1.000
547.	Rayon tyre yarn	(a) Wood pulp (b) Caustic soda	1 Kg	1.050 0.950	1.050 0.950
548.	Rayon tyre cord Fibre Grey	(a) Wood pulp (b) Caustic Soda (c) Olboplast yarn	1 Kg	1.050 0.950 0.006	1.050 0.950 0.006
549.	Rayon tyre cord Fabric dipped	(a) Wood pulp (b) Caustic soda (c) Olboplast yarn (d) INP-107 Latex	1 Kg	1.050 0.950 0.006 0.045 (Dry wt.) OR 0.1125 (Wet. wt.)	1.050 0.950 0.006 0.045 (Dry wt.) OR 0.1125 (Wet wt.)
550.	Pyrazinamide BP/USP	(a) 2-cyanopyrazine (99% purity)	1 Kg	0.952	0.952
551.	Furosemide	(a) 2,4-dichloro benzoic acid (b) Furfuryl amino	1 Kg	1.120 1.207	1.120 1.207
552.	Chloramphenicol BP 88	(a) L-Base (b) Methyl dichloro acetate (c) Methanol	1 Kg	0.714 0.520 0.800	0.714 0.520 0.800
553.	Nicotinic acid BP 88	(a) Beta picolone	1 Kg	1.200	1.200
554.	Iodo chloro hydroxy quinoline USP	(a) Iodine crude (b) 8-Hydroxy quinoline	1 Kg	0.433 0.509	0.433 0.509
555.	Rubber hot water bottle	(a) Natural rubber (b) Zinc oxide (c) Titanium Dioxide (Anatase grade) (d) Antioxidant (e) Accelerator (f) Paraffin/microcrystalline wax (g) Pigment/colour (h) Retarder (i) Aromatic chemicals (j) Polythene Low density (k) Polypropylene (l) Brass heat/coils (m) Binding sheet	1 Kg	0.600 0.027 0.018 0.009 0.009 0.01459 0.00730 0.00180 0.00182 0.02389 0.01371 0.00935 0.00273	0.600 0.027 0.018 0.009 0.009 0.01459 0.00730 0.00180 0.00182 0.02389 0.01371 0.00935 0.00273
556.	Estophane polyester film (Biaxially oriented polyester film)	(a) DMT (b) MEG (c) Antimony trioxide (d) Manganese acetate (e) Phosphoric acid (f) Silica (g) Triethylene glycol	1 Kg	1.10000 0.42500 0.00105 0.000524 0.000314 0.0022575 0.010395	1.04476 0.40263 0.00105 0.000524 0.000314 0.0022575 0.010395
557.	Refined Glycerine 99% UP	(a) Crude Glycerine 8%	1 Kg	1.3	1.3

